

## Cupro-Alus 2

### Classificação

AWS SFA-5.7 ER CuAl-A2

### Descrição / Aplicações

Ligas de Bronze-Alumínio são ligas de cobre com adições controladas de alumínio, que variam em função das necessidades de resistência ao desgaste por atrito. A função do Al é aumentar a tensão de compressão da liga e portanto a capacidade de suportar cargas e melhor resistir ao desgaste metal-metal. Em adição a resistência mecânica as ligas de Cu-Al apresentam grande resistência a corrosão por contato com a água do mar e em ambientes de corrosão salina em várias concentrações e temperaturas. As ligas Tec Cupro Al 2, foram desenvolvidas para proporcionar uma soldagem com fácil controle do arco sem salpicos e excelente acabamento do cordão de solda. Além disso, o controle rigoroso nas adições dos elementos da liga otimiza as características mecânicas do metal depositado. Usada não só para revestimentos como

bem como para uniões em ligas de cobre em geral, aços e uniões de metais dissimilares. Pelas características do metal depositado como descrito acima as aplicações principais são relacionadas a placagens e revestimentos de peças que sofrem o desgaste metal-metal ou corrosão salina, como: Bombas, Eixos, Hélices em Bz-Al, Revestimento e placagens de peças em aços C e/ou ferro fundido.

### Composição Química (Típica):

Cu: Bal.

Al: 8.5 - 11%

Fe: 0.5 - 1.5%

### Propriedades Mecânicas (Típica)

Dureza: 145 HB

Resistência à Tração: >415 MPa

### Diâmetros Disponíveis e Parâmetros de Aplicações

Remover todo o material previamente soldado e/ou material de superfície a ser soldado. Recomenda-se também, os seguintes parâmetros:

	Posições de Soldagem	Diâmetro X Comprimento	Amperagem (A)	Gás Utilizado	Embalagem
TIG	Plana	1,60 x 1000mm		100% Ar	Caixa-10 kgs
		2,50 x 1000mm			
		3,25 x 1000mm			
MIG	Plana			100% Ar Vazão: 14-18 l/min.	Bobina-15 kgs
		1,20mm	140-170		
		1,60mm	150-180		

